



專業鞋跟射出成型機 K410-170-35H-2 規格表

INJ. MOLDING M/C FOR HEEL SPECIFICATION

● INJECTION UNIT (Double Nozzle) 雙料嘴射出熔料系統

Screw Diameter	螺桿直徑	mm	44
Injection Pressure	射料壓力	kgf/cm ²	940
Injection Capacity	理論射出容積	cm ³	227.5
Injection Weight (ABS)	最大射出重量	oz	8.5
		g	242.5
Injection Rate	射出率	cc/s.	100
Screw Speed	螺桿迴轉數	r.p.m.	0-180
Screw Stroke	螺桿行程	mm	150
Nozzle Contact Force	射嘴頂力	tf	9
Nozzle Stroke	射嘴行程	mm	180

● CLAMPING UNIT 鎖模系統

Clamping System	鎖模方式	Hydraulic	Hydraulic 直壓式
Clamping Force	夾模力	tf	35
Opening Stroke	夾模行程	mm	220
Mould Space	最大空間	mm	310
Overall Size of Platens(H*V)	模板尺寸	mm	600*340
Space Between Columns(H*V)	柱內尺寸	mm	410
Needle feeding	進針方式	Pneumatic	Automatic
Ejector	頂出方式	Hydraulic	Hydraulic
Ejector Force	頂出力	tf	2
Ejector Stroke	頂出行程	mm	260mm

● ELECTRICAL EQUIPMENT & GENERAL 電熱電源

Power Source / Voltage	電源	V/HZ	1φ 220/50 & 3φ 380/50
Drive Motor	電動機	kw	10HP*4P
Heater	電熱	kw	9.24
Number of Temperature Control Zone	溫控段數	ZONE	5
Net Weight	淨重	KG	2100
Measurement (L*W*H)	材積	cm	450*80*250

※ Figures shown here in are subject to change without notice

鑫興機械工業股份有限公司

KING'S MACHINERY & ENGINEERING CORP.

研發中心：台灣桃園市有恆街 259 號

RD CENTER : 259, YU-HENG STREET, TAO-YUAN CITY, TAIWAN

TEL : 886 3 3254812~3 FAX : 886 3 3250106

E - MAIL : kingsc@ms22.hinet.net

Web. Site: www.injection.com.tw

Contact Person: Ms. Sheila Su

大陸工廠：鑫興工業(惠州)有限公司

KING'S INDUSTRIES (HUI ZHOU) CORP.

大陸地址：廣東省惠州市惠城區陳江鎮梧村寶鑫工業區

TEL : 86 752 3269007 FAX : 86 752 3269360

E- MAIL : kings.billsu@gmail.com