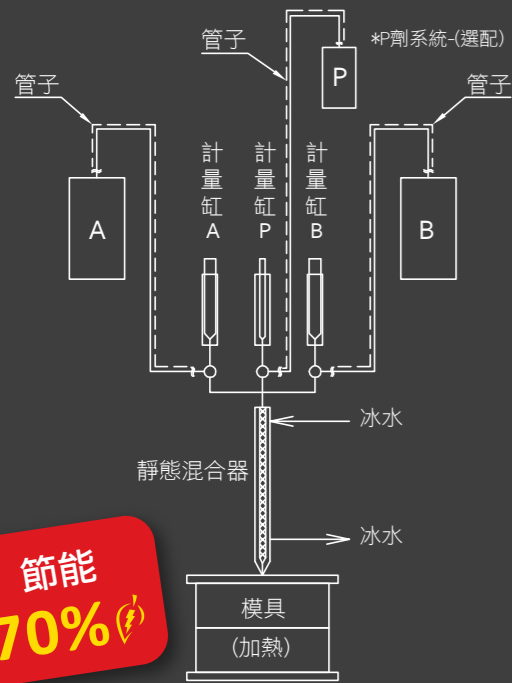


LSR立式液態矽膠射出機



- 立式精密關模系統，模板平行度及平面度 0.02mm / 100mm，配合合金鋼機柱，低壓鎖模，延長模具之使用壽命，減少產品毛邊產生。
- 配合轉盤、滑板使模面利用空間增大，成型與取放同步進行，產能增加50%以上。
- 伺服節能動力系統，省電可達50~70%。
- 為使用者安全，配備安全光幕和雙手同時啟動按鈕、全機封板。
- 工業電腦Linux核心系統，多語言切換PC Base。
- 可儲存1,000套模具參數設定資料。
- 異常紀錄、歷史紀錄存查、USB匯入/匯出。
- 客戶可以透過機台控制器連上網路、直接線上檢修機台。

節能
70%



機台型號		KL520-200-80DVS-1-S68	KL560-300-120DV2S-1-S68	KL660-400-160DV2S-1-S68
射出系統				
柱塞直徑	mm	25 *2	32.5*2	36*2
射料壓力	kgf/cm ²	441	444	439
理論射出容積	cm ³	196	312	407
最大射出重量	oz	7.5	11.9	15.5
	gram	212	336	439
射出率	cc/s.	171	312	407
射出速度	mm/s.	174	200	200
柱塞行程	mm	200	200	200
射嘴行程	mm	280	280	280
射嘴頂力	ton	8.5	8.5	8.5
鎖模系統				
夾模力	ton	75	120	160
夾模行程	mm	200	250	250
最大空間	mm	580 (無熱板) 400 (有熱板)	690 (無熱板) 500 (有熱板)	690 (無熱板) 500 (有熱板)
	mm	700*570	770*570	920*720
模板尺寸	mm	520*385	560*360	660*460
柱內尺寸	mm	510*540	550*1150	650*1450
滑模尺寸	mm	540	580	730
滑模行程	mm			
外頂出力	ton		2.7	
外頂出行程	mm		凸出 100	
其他				
電源	v/hz		380/60/50	
電動機	kW	7.5	15	15
電熱	kW	3.6 (選配)	5.5 + 5.5 (選配)	7.5 + 7.5 (選配)
溫控段數	zone	2+1 (中板)	3+2 (中板)	3+2 (中板)
系統壓力	kgf/cm ²	140	160	160
機械尺寸	m	2.2*1.4*3.1	2.2*1.5*3.8	3.2*1.8*4.2
機台重量	ton	4	5.5	7

★選配：模具加熱板 ★A/B/O供料系統



LSR



快速換色液態矽膠射出機

鑫野智動工業股份有限公司

台灣總公司：33392 桃園市龜山區南上路457號 | sales@kingsmachinery.com.tw | Tel: +886-3-3218768 | Fax: +886-3-3218769
 大陸廠：廣東省惠州市陳江鎮梧村寶鑫工業區 | Tel: +86-752-3269005/07 | Fax: +86-752-3269360/350
www.injection.com.tw/ | www.facebook.com/Kingsmachinery/ | <https://www.youtube.com/user/kingsmachinery/>

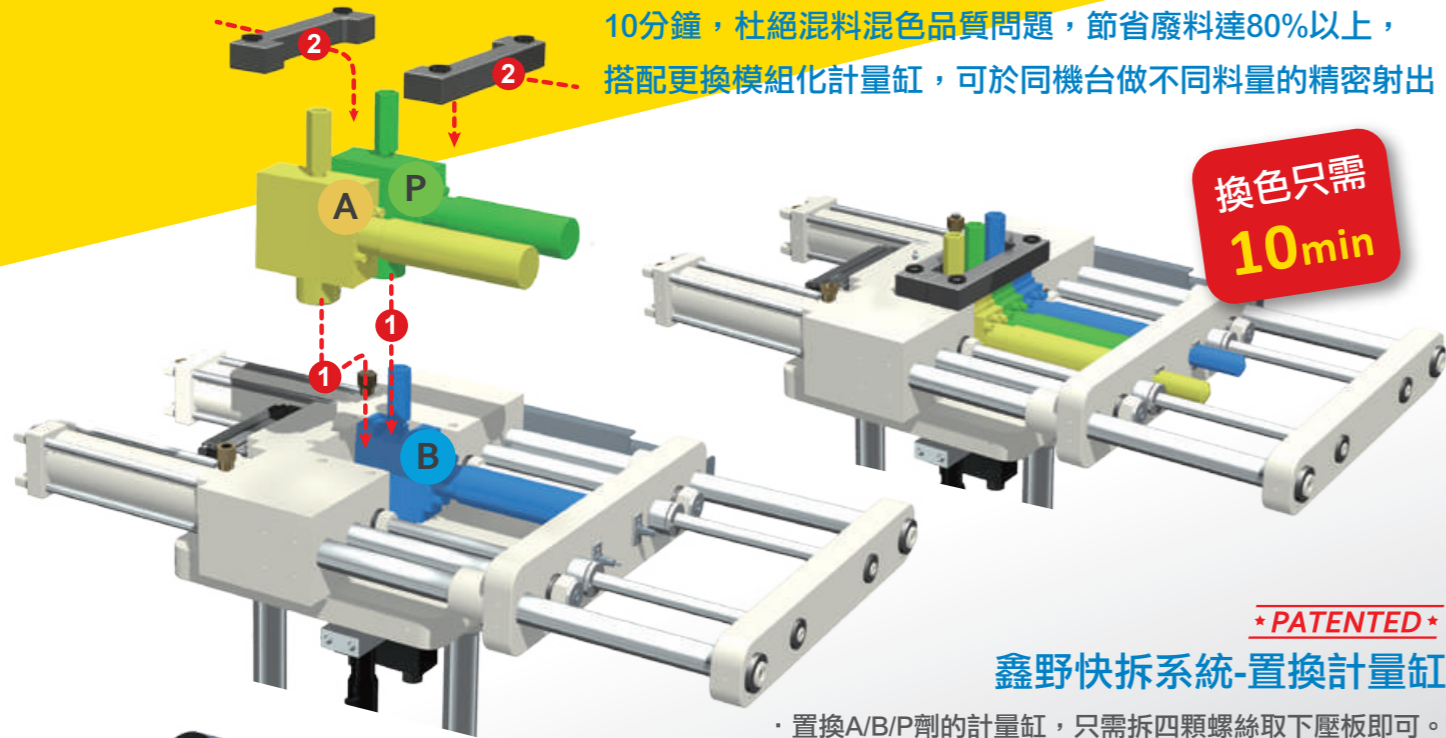
Smart control

LSR快速換色液態矽膠射出機

Vertical Liquid Silicone Rubber Injection molding Machine



鑫野智動研發LSR液態矽膠快速換色系統，換料換色只需10分鐘，杜絕混料混色品質問題，節省廢料達80%以上，搭配更換模組化計量缸，可於同機台做不同料量的精密射出。



換色只需
10min

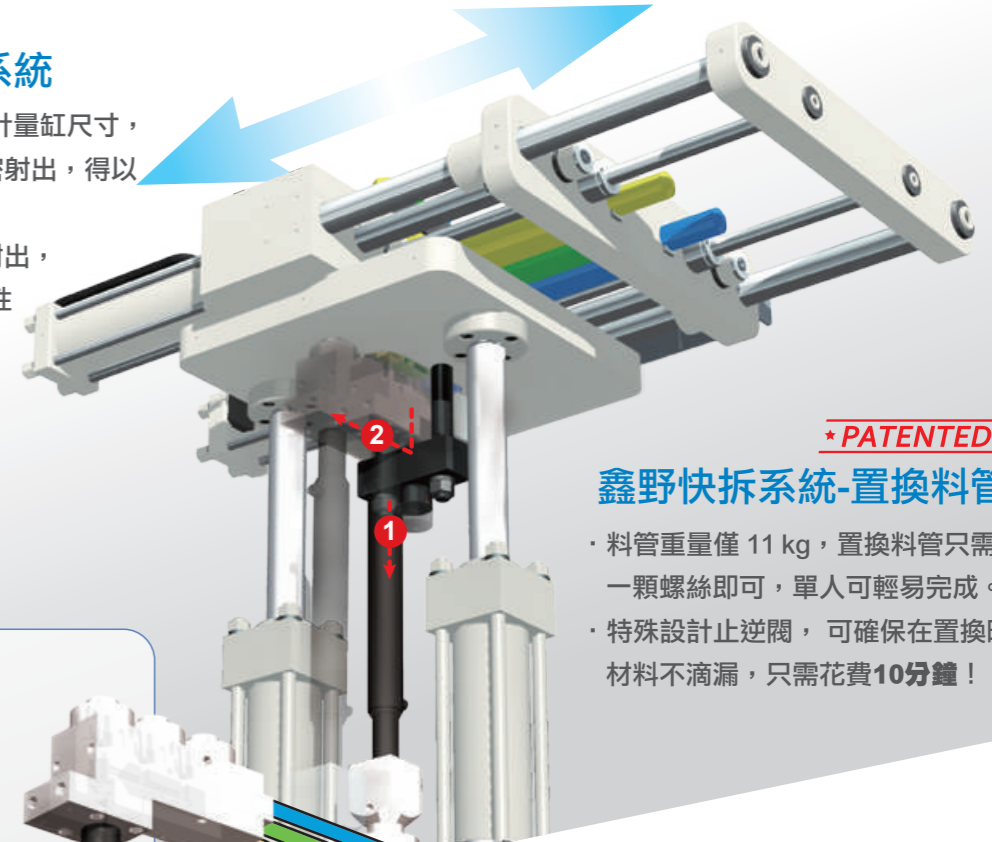
PATENTED

鑫野快拆系統-置換計量缸

- 置換A/B/P劑的計量缸，只需拆四顆螺絲取下壓板即可。
- 特殊設計止逆閥，可確保在置換期間材料不滴漏，且單缸置換只需花費5分鐘！

模組化水平射出計量系統

- 可根據不同射出量更換模組化計量缸尺寸，使 1 c.c. 到 1,000 c.c.的精密射出，得以在同一台射出機實現。
- 油壓或電動(選配)驅動計量缸射出，以磁性尺精密控制，位置重現性可達 0.02 mm。
- 水平射出系統，更換大計量缸不會增加設備高度，一般廠房高度可輕易安置產線。



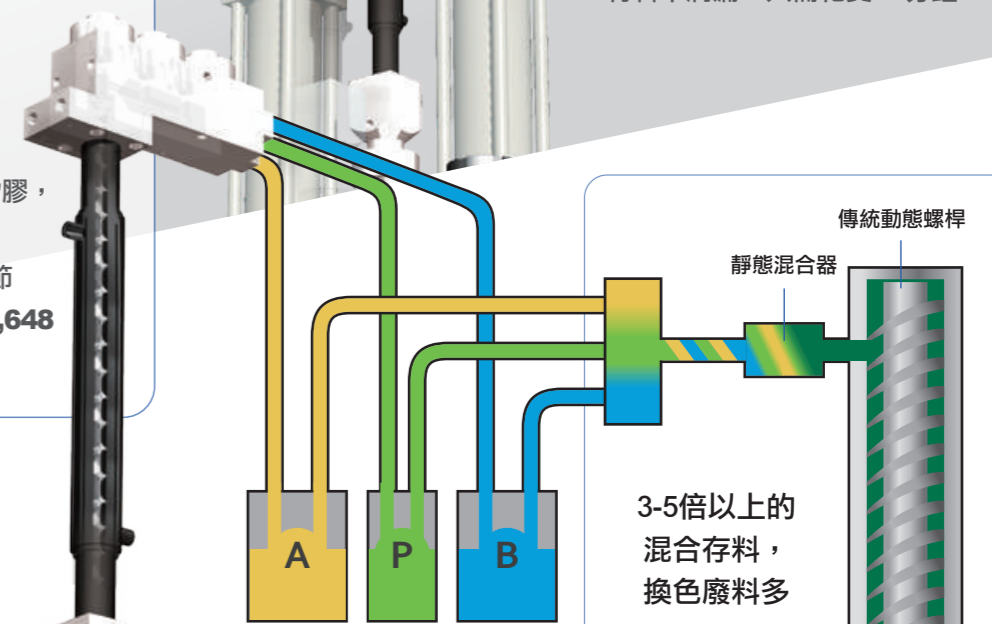
PATENTED

鑫野快拆系統-置換料管

- 料管重量僅 11 kg，置換料管只需拆一顆螺絲即可，單人可輕易完成。
- 特殊設計止逆閥，可確保在置換時材料不滴漏，只需花費10分鐘！

卓越的LSR混合效果

- 靜態混合料管為二分割法混合，全程共 21 節分割混合，混合次數為 $2^{21} = 2,097,152$ 次，不管 1 c.c. 或 1,000 c.c.的矽膠，都會混合 2^{21} 次。
- 若有特殊材料需求，可選配31節混合器，混合 $2^{31} = 2,147,483,648$ 次，達到更好的混合效果。



3-5倍以上的混合存料，換色廢料多

傳統動態螺桿系統

換料損失減少
80%

鑫野快速換色混料系統
KING'S



往復式雙向LSR供料系統

- 使用氣壓驅動，利用槓桿機構增加打料壓力，壓力比 55 : 1。
- 往復式雙向打料機構，供料速度快，低黏度的LSR也可以輕鬆供料。
- 手動式氣壓調整、結構簡單、操作容易。
- 可選配工業電腦搭配壓力感測器及電阻尺，利用壓力 / 位置的回溯信號精確控制幫浦壓力，使A/B幫浦供料更加精準。



省料	換色耗料	✓ 換矽膠原料/色膏時快速方便且廢料耗損低於1kg	換料不易耗損約5kg，洗料廢料多換色因管壁易殘留，可能耗損達20kg以上
省時	清料時間	✓ 10 min	2-4 hr
省工	換線人員	✓ 僅需 1 人	2人
高良率	換料效果	✓ 可杜絕殘色汙染	清料不易死角多
高品質	混合度	✓ 微量射出，混合均勻	微量射出時精度及混合較差
高稼動率	效能提升	✓ 多色射出，一機多用，最小占地	專機專用